

## **K 43**

### **Abrichtmaschine für Diamant- und CBN- Schleifscheiben**

-  Geeignet für Profilscheiben mit bis zu 350 mm Durchmesser
-  Optimale Anpassung an unterschiedliche Schleifscheibenspezifikationen
-  Mit Visualisierungssoftware KirCam

# Die Abrichtmaschine K 43

Die Abrichtmaschine K 43 ist eine kompakte Maschine zum Abrichten bzw. Profilieren von Diamant- und CBN-Schleifscheiben verschiedenster Formen und Spezifikationen bis zu einem Durchmesser von 350 mm.

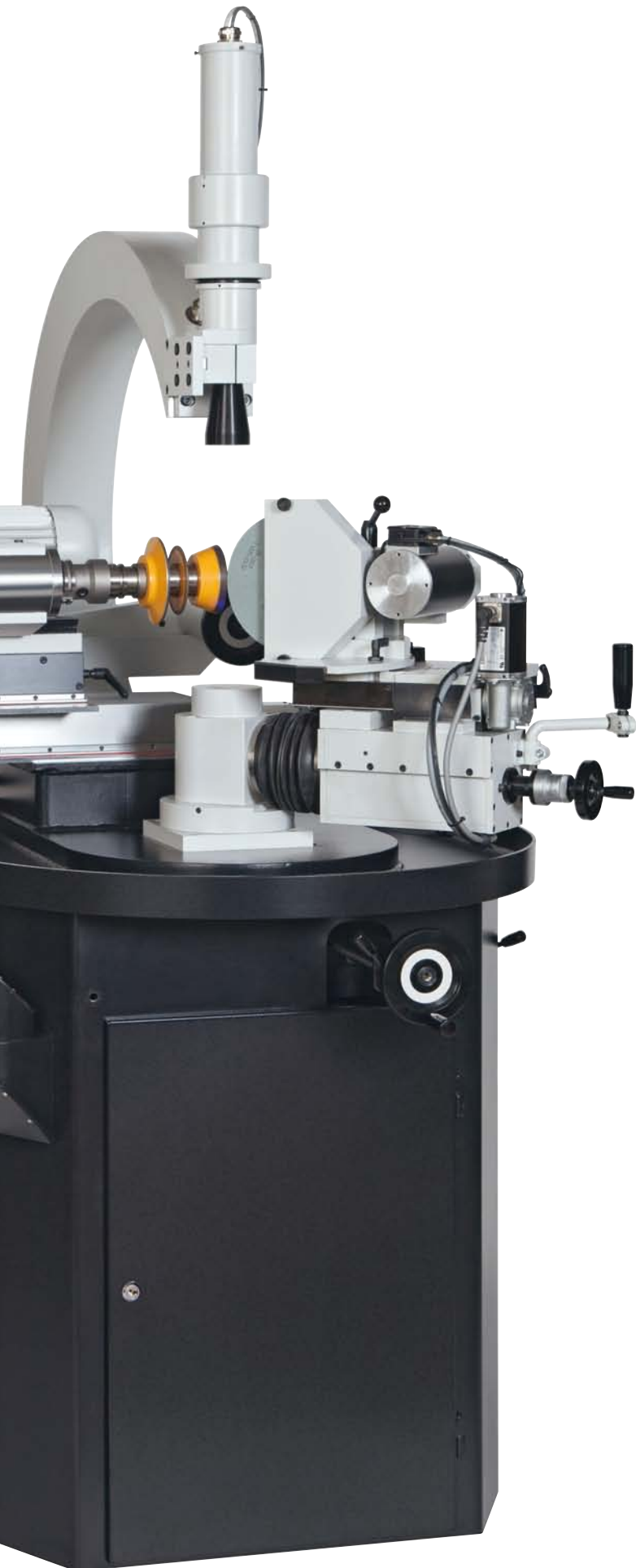
## Vorteile der K 43:

- Eigens entwickelte Visualisierungssoftware KirCam
- Hoch auflösendes Kamera- und Monitorsystem
- Mehrstufiger Zoombereich von 9 bis Faktor 110
- Hohe Maschinensteifigkeit durch FEM Engineering
- Hoch wirksame Absaugung durch den Schwenkmittelpunkt
- Integriertes Wegmesssystem für A-, X- und Y-Achse
- Variable teach-in Oszillierhublage
- Bearbeitungsmöglichkeit von Einzelscheiben wie Scheibensätzen
- Maximale Profil- & Rundlaufgenauigkeit der Scheiben
- Profilieren kleinster Radien bis zu 0,05 mm
- Äußerst bedienfreundlich, verschleiß- und wartungsarm
- Einschwenkmöglichkeit des Abrichtkopfes
- Integrierter Industrie-PC mit Windows Betriebssystem



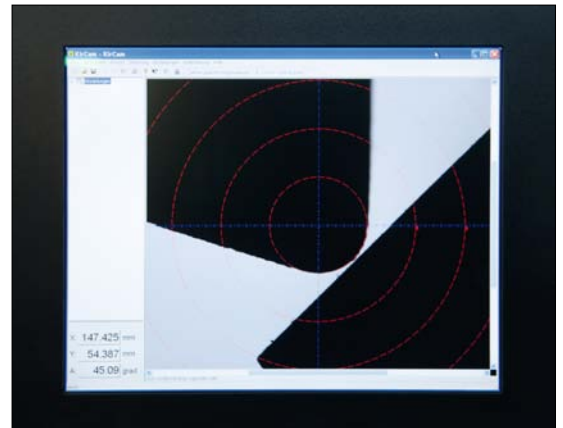
## Anwendungsbeispiele





Wer hochwertige Präzisionswerkzeuge in großen und kleinen Stückzahlen herstellen will, benötigt Schleifscheiben, die höchste Anforderungen an Geometrie und Standzeit erfüllen. Nur mit einem exakt definierten Schleifscheibenprofil lassen sich Werkzeuge in Serie und in gleich bleibender Qualität produzieren. Gleichzeitig muss hochwertige Qualität im Preis wettbewerbsfähig bleiben.

Die speziell von Kirner entwickelte Visualisierungssoftware KirCam ermöglicht in Kombination mit einem hoch auflösenden Kamera- und Monitorsystem einen mehrstufigen Zoombereich von Faktor 9 bis 110. Kleinste Radien bis zu 0,05 mm sind dadurch profilier- und visualisierbar.



Visualisierung kleinster Radien bis zu 0,05 mm

Die Maschinenkinematik erlaubt optimale Anpassungen an unterschiedlichste Abmessungen und Spezifikationen – durch Adaption der Relativgeschwindigkeit und oszillierendes Überschleifen mittels einer SIC Scheibe im Gleich-/Gegenlauf. So kann der Schleifscheibenbelag in einem Prozess geformt und geschärft werden.



Einschwenkmöglichkeit des Abrichtkopfes

# Technische Daten der K 43

## Werkstückspindelstock

Werkstückspindel	100 x 160 ISO 40
Drehzahl stufenlos	200 – 1800 U/min
Drehrichtung	Gleichlauf / Gegenlauf
Profilscheibe	max. 350 mm

## Koordinatentisch

Grobverstellung X-Achse	80 mm
Verfahrweg X-Achse	150 mm
Verfahrweg Y-Achse	130 mm

## Abrichtkopf

Abrichtscheibe	max. 200 mm Durchmesser
Abrichtscheibe	max. 20 mm breit
Drehzahl	stufenlos 1000 – 3000 U/min
Aufnahmebohrung	32 mm
Schwenkbereich	ca. 190 Grad
Oszillierhub	42 mm
Zustellung	manuell / automatisch
Option	zusätzliches Schwenken

## Camera Monitorsystem

Monitor	17" Industrie TFT
Camera Zoombereich	9, 20, 40, 55 und 110fach
Schnittstellen	USB, Netzwerkanbindung
Zeichnungsformate	DXF, DWG, VBF

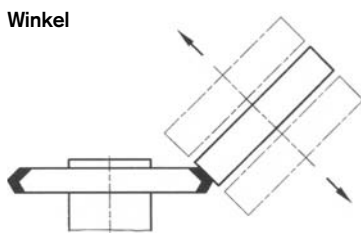
## Aufstellfläche

1800 x 2600 x 2200 mm

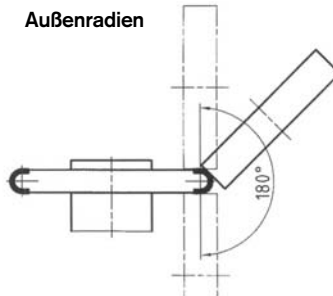
## Gewicht

ca. 750 kg

Winkel



Außenradien



Innenradien

